

1973 - 2023
50
E.O.I.TECNE

ANNIVERSARY

E.O.I.TECNE



SISTEMI DI PRELIEVO

**Adhesives and advanced
dispensing solutions
since 1973**

Indice

-
- 2** Pompe per la distribuzione e la dosatura di fluidi
 - 3** Pompe di prelievo
Pompe serie EM
 - 4** Pompe di prelievo
Pompe serie LA
 - 5** Pompe di prelievo
Pompe serie WPS e WPSH
 - 6** Pompe di prelievo
Pompe serie AXFP e AXKP
 - 7** Sistemi di prelievo
Quadro generale
 - 8** Serbatoi in pressione
Progettazione, sicurezza e applicazioni industriali
 - 9** Serbatoi in pressione
Serbatoi serie 500
Esplosivo del Serbatoio 500-108
 - 10** Serbatoi in pressione
Serbatoi da 10 a 80 litri
 - 11** Sistemi di prelievo per cartucce
Accessori: Agitatori e Fasce, Termocoperte e
Tubazioni riscaldanti
 - 12** Sensori di pressione
Sensore di pressione flowplus 16
Sensore di pressione e temperatura SPT M6
Sensore di pressione elettronico
 - 13** Sensori di livello
Sensori capacitivi, Sensori radar, Sensori a galleggiante
Sensori magnetici, Celle di carico
-

Pompe per la distribuzione e la dosatura di fluidi

Le pompe pneumatiche per estrusione rappresentano strumenti altamente specializzati e sono progettate per il pompaggio di svariati prodotti. Questi dispositivi sono ideati per operare in modo ottimale, rappresentano una soluzione altamente efficiente e garantiscono una gestione senza problemi di prodotti con diverse viscosità come stucchi, mastici, inchiostri, resine, adesivi, sigillanti e grassi.

I sistemi sono composti da una pompa pneumatica a pistone a doppio effetto, equipaggiati con un dispositivo meccanico che assicura un'alimentazione costante. A supporto della pompa viene fornito un piatto premente customizzato in base al formato del fusto del prodotto che si intende utilizzare. Questo svolge un ruolo cruciale nel corretto utilizzo del sistema mantenendo il prodotto compatto e privo di bolle d'aria in superficie, evitando così possibili problemi di flusso o contaminazione.

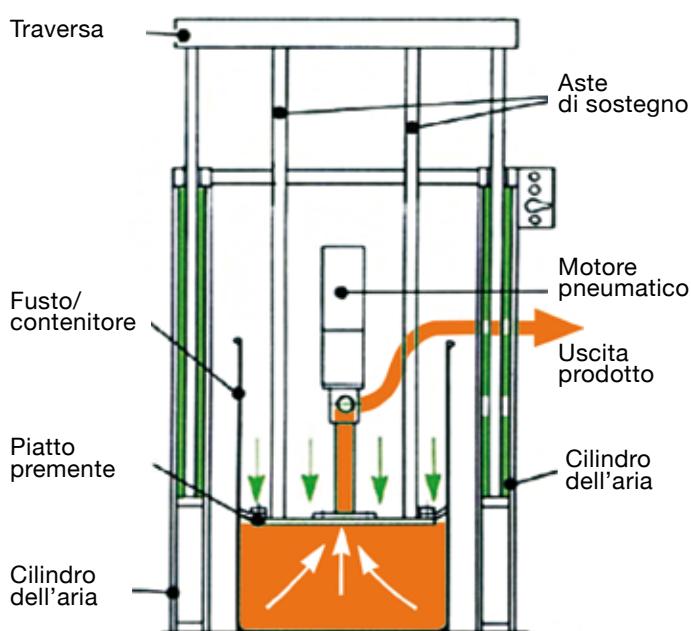
Un aspetto distintivo di queste pompe è la loro automazione, funzionano infatti tramite un impianto ad aria compressa e si avviano automaticamente nel momento in cui si ha una caduta di pressione causata da un prelievo. Questo meccanismo permette di ottenere una portata costante garantendo un funzionamento efficiente e continuo.

La robusta e accurata struttura del gruppo è progettata per assicurare un corretto funzionamento nel lungo termine, riducendo significativamente i tempi di fermo e manutenzione. La versatilità di queste pompe idonee all'estrusione di svariati materiali le rende particolarmente adatte a numerosi settori industriali, chimici, alimentari o farmaceutici dove è necessario gestire prodotti con caratteristiche fisiche diversificate.



Per facilitare l'uso e garantire la sicurezza dell'operatore, tutti i gruppi utilizzano elevatori pneumatici. Questi dispositivi consentono di innalzare e abbassare la pompa insieme al piatto premente in modo semplice e intuitivo. Il movimento verticale del pompante, realizzato tramite un pistone ad aria compressa, consente di aspirare il prodotto direttamente dal fusto con estrema efficacia.

Le pompe sono utilizzate per alimentare sistemi di dosatura, fornendo il prodotto in pressione alle valvole di dosatura.



Pompe di prelievo

Pompe serie EM

Le pompe a pistone EM rappresentano una delle tecnologie di alimentazione più potenti e versatili disponibili per la lavorazione di fluidi densi e ad alta viscosità.

Questi dispositivi sono progettati per garantire un'alimentazione continua e controllata del materiale dal fusto di prelievo al sistema di erogazione favorendo un'operazione sempre efficiente e precisa.

Il meccanismo di funzionamento della pompa a pistone della serie EM fornite da EOI Tecne si basa sul principio dello spostamento volumetrico. Esso comprende un cilindro interno in cui è posizionato un pistone mobile. Durante il ciclo operativo, il pistone spinge il materiale sia in mandata che aspirazione in modo alternato verso le valvole di dosatura.

Nella fase di aspirazione il pistone crea un vuoto, innescando l'apertura della valvola di ingresso permettendo al materiale di entrare nel cilindro. Una volta che il pistone si sposta nella direzione opposta, la valvola di uscita si apre automaticamente, portando il materiale in pressione attraverso le tubazioni fino alla valvola di dosatura. Grazie a questa funzionalità si assicura una pressione costante, essenziale per garantire una dosatura uniforme del materiale.

Le pompe a pistone EM di EOI Tecne si distinguono da altri dispositivi tradizionali per alcune caratteristiche innovative:

- sono in grado di generare pressioni significativamente superiori rispetto alle pompe convenzionali, ideali per materiali altamente viscosi;
- si attivano solo quando la pressione scende al di sotto di una soglia prestabilita consentendo un notevole risparmio energetico;
- semplici operazioni di manutenzione e pulizia, garantiscono una maggiore durata e affidabilità nel tempo.

Le pompe a pistone trovano impiego in una vasta gamma di settori, tra cui:

- Industriale: ideale per il prelievo e la dosatura di siliconi, grassi colle, resine, vernici, smalti ecc
- Alimentare: utilizzate per il trasferimento di ingredienti viscosi come salse, creme, composti ecc
- Chimico: essenziali per il trasferimento di sostanze chimiche dense, assicurando un flusso costante e controllato.



MODELLO POMPA	ALESAGGIO MOTORE	ALESAGGIO POMPANTE	RAPPORTO PRESSIONE	PORTATA CC/CICLO	DIMENSIONI (mm) L x P x H
EM 40-15 PP 25	80	18	38:1	15	400 x 490 x 1230
EM 31-40 PP 25	100	25	30:1	40	400 x 490 x 1490
EM 40-15 PP 50	80	18	38:1	15	620 x 480 x 1670
EM 31-40 PP 50	100	25	30:1	40	620 x 480 x 1720
EM 60-110 PP 50	200	35	60:1	110	620 x 480 x 1780
EM 60-110 PP 200	200	35	60:1	110	900 x 665 x 2325
EM 55-275 PP 200	300	56	55:1	275	900 x 665 x 2325
EM 30-550 PP 200	300	77	30:1	550	900 x 665 x 2480

Pompe di prelievo

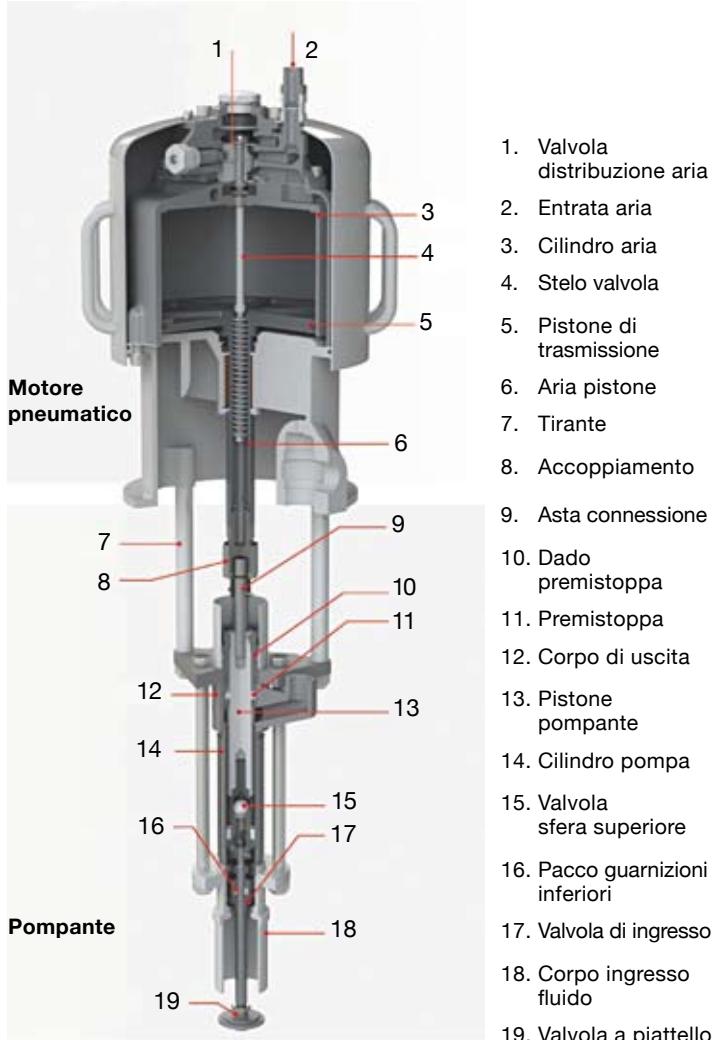
Pompe serie LA

Nel settore industriale, la gestione dei fluidi rappresenta un aspetto cruciale per ottimizzare la produttività e garantire la qualità dei prodotti. Le pompe di estrusione della serie LA fornite da EOI Tecne sono progettate per massimizzare la capacità produttiva, svolgendo un ruolo fondamentale in questo contesto con movimentazione di materiali ad alta viscosità, fino a 80°C e 2.000.000 cPs, con portate variabili da 0,8 a 24 l/min.

Questi sistemi si avvalgono di un gruppo pompante posizionato alla base della pompa pneumatica ATEX ad alta pressione che garantisce un flusso costante del prodotto, proteggendo il materiale non ancora aspirato dall'esposizione a polvere e umidità, riducendo il rischio di essicamento a contatto con l'aria. Le pompe serie LA si distinguono per la loro compattezza e professionalità.

Questi sistemi non solo sono facili da integrare in tutte le linee di produzione, ma offrono anche una lunga durata delle apparecchiature in produzioni a ciclo continuo.

La pompa è dotata a, seconda delle versioni, di uno o due cilindri a doppio effetto che facilitano la sostituzione del contenitore una volta esaurito il prodotto. Il cambio rapido del contenitore rappresenta un ulteriore vantaggio, permettendo un'operatività fluida e con brevi interruzioni. Esiste la possibilità di evitare fermi produttivi utilizzando una doppia pompa con scambio automatico. Inoltre, la progettazione avanzata contribuisce a una significativa riduzione dei costi di manutenzione.



Questi dispositivi sono estremamente versatili e adatti a molteplici settori, tra cui:

- Settore automobilistico e aerospaziale
- Fabbricazione di finestre e porte
- Fornitura di vetro isolante
- Assemblaggio di apparecchi domestici e commerciali
- Costruzione di pannelli solari
- Manifattura elettronica
- Cosmetica e packaging industriale

Le nostre soluzioni rispondono alle esigenze specifiche di ogni applicazione con l'utilizzo di prodotti monocomponenti e bicomponenti quali sigillanti, adesivi, colle, mastici, resine epossidiche, prodotti siliconici, acrilici, poliuretanici e grassi lubrificanti pesanti, contribuendo a una gestione efficiente dei fluidi ed a un significativo aumento della produttività dell'impianto.

MODELLO POMPA	RAPPORTO PRESSIONE	PORTATA	PORTATA CC/CICLO	CAPACITA' CONTENITORE	DIMENSIONI (mm) LxPxH (chiuso/aperto)	CAPACITA' CONTENITORE	DIMENSIONI (mm) L x P x H (chiuso/aperto)
VE	13:1 45:1	2,6 l/min 0,8 l/min	43 13	30lt	670 x 450 x 1295 / 1655	200lt	min 910 x 825 x 1535 / 2035
GH	26:1	3,6 l/min	60		670 x 450 x 1295 / 1655		min 910 x 825 x 1535 / 2035
SI	22:1 33:1 60:1	6 l/min 6 l/min 4 l/min	150 100 60		670 x 450 x 1295 / 1655		min 910 x 825 x 1535 / 2035
OM	28:1 40:1	12 l/min 7,5 l/min	200 125		670 x 450 x 1295 / 1655		min 910 x 825 x 1535 / 2035
NO	20:1 55:1	24 l/min 12 l/min	400 43		670 x 450 x 1295 / 1655		min 910 x 825 x 1535 / 2035

Pompe di prelievo

Pompe serie WPS e WPSH

Le pompe di prelievo a piatto premente WPS e WPSH fornite da EOI Tecne rappresentano una tecnologia avanzata progettata specificamente per il prelievo efficiente di materiali come grassi, resine e paste ad alta viscosità. La loro versatilità consente l'impiego in diverse linee di produzione, rendendole ideali per vari settori industriali, tra cui quello chimico, alimentare e farmaceutico, per la gestione di prodotti con differenti caratteristiche.

Il design compatto delle pompe facilita l'integrazione all'interno di impianti esistenti, ottimizzando lo spazio disponibile e migliorando l'efficienza operativa. Grazie alla loro robustezza e potenza, le pompe sono in grado di affrontare applicazioni di prelievo particolarmente impegnative, garantendo al contempo prestazioni affidabili e sicure.

Uno degli aspetti più vantaggiosi delle pompe WPS o WPSH è la loro capacità di garantire una portata di materiale continua. Questi sistemi sono in grado di svuotare completamente i contenitori riducendo scarti e costi produttivi. Questo aspetto è particolarmente importante in un contesto industriale sempre più orientato verso la sostenibilità e l'ottimizzazione delle risorse.

La linea delle pompe fornita può essere ulteriormente arricchita con una serie di accessori e sistemi di controllo avanzati. Tra le opzioni disponibili ci sono i sistemi di fine fusto, che garantiscono un prelievo preciso fino all'ultima goccia, e sistemi di controllo pneumatici integrati e telecomandati, che permettono un monitoraggio e una regolazione in tempo reale delle operazioni.

I pannelli touch per il monitoraggio continuo dei principali parametri e le uscite di allarme digitali aggiungono un ulteriore livello di sicurezza e efficienza operativa, consentendo agli operatori di intervenire prontamente in caso di anomalie.



MODELLO POMPA	RAPPORTO PRESSIONE	PORTATA	VISCOSITÀ	CAPACITÀ CONTENITORE	DIMENSIONI (mm) L x P x H
EWPSH ADVANCED	45:1	4,74 l/min	50.000 – 2.500.000 mPas	da 20 a 200 lt	Size 2: 829 x 1987 x 802 Size 3: 898 x 2487 x 984
WPSH BASIC	45:1	4,74 l/min	50.000 – 2.500.000 mPas	da 14 a 180 lt	Size 2: 829 x 1987 x 802 Size 3: 898 x 2487 x 984
WPS ADVANCED	25:1	1,5 l/min	NLGI 0 – NLGI 3	da 14 a 180 lt	Size 1: 727 x 1438 x 628 Size 2: 734 x 1836 x 757 Size 3: 788 x 2408 x 927
WPS ADVANCED Tandem	25:1	1,5 l/min	NLGI 0 – NLGI 3	da 14 a 180 lt	Size 2: 1763 x 1836 x 757 Size 3: 2103 x 2408 x 927
WPS BASIC	25:1	1,5 l/min	NLGI 0 – NLGI 3	da 14 a 180 lt	Size 1: 727 x 1438 x 628 Size 2: 734 x 1836 x 757 Size 3: 788 x 2408 x 927
WPS PROFESSIONAL	25:1	1,5 l/min	NLGI 0 – NLGI 3	da 14 a 180 lt	Size 2: 470 x 1500 x 500 Size 3: 660 x 1900 x 670
WPS PROFESSIONAL con unità di omogeneizzazione	25:1	1,5 l/min	NLGI 0 – NLGI 3	da 14 a 180 lt	Size 2: 470 x 2000 x 500 Size 3: 660 x 2400 x 670
WKF	25:1	1,5 l/min	NLGI 0 – NLGI 3	da 1 a 5 lt	244 x 920 x 308

Pompe di prelievo

Pompe serie AXFP e AXKP

Le pompe per fusti della linea AXFP e AXKP rappresentano una soluzione all'avanguardia per l'erogazione di lubrificanti, oli siliconici, grassi ecc. a media e alta viscosità direttamente dai contenitori originali, che possono variare dalle cartucce ai grandi contenitori fino a 180 kg.

Grazie al sistema di guida pneumatico del piatto premente, garantiscono un'alimentazione ottimale del lubrificante, anche in presenza di contenitori conici o materiali caricati, assicurando una gestione precisa e adattabile delle diverse tipologie di prodotto.

Una caratteristica fondamentale di queste pompe è la capacità di fermarsi automaticamente poco prima dello svuotamento completo del contenitore. Questa funzionalità è cruciale per evitare l'aspirazione di aria nel circuito, che potrebbe comprometterne l'efficacia e la qualità dell'erogazione. Di conseguenza, il sistema non solo garantisce un'erogazione continua e fluida, ma contribuisce anche a una significativa riduzione dei tempi di inattività e degli sprechi.

Le pompe AXFP e AXKP sono particolarmente adatte per alimentare sistemi di dosatura in linee di assemblaggio e postazioni di lavoro. L'elevata portata di grasso consente di soddisfare le esigenze di produzione più elevate, mentre lo svuotamento completo del contenitore del grasso riduce lo scarto di lubrificante, ottimizzando così i costi di gestione.

Vantaggi Aggiuntivi:

- Elevata Portata di Grasso: queste pompe sono progettate per offrire una portata elevata, adattandosi perfettamente a diverse esigenze operative.
- Svuotamento Completo del Contenitore: grazie alla tecnologia avanzata, è possibile ridurre al minimo gli sprechi e ottimizzando l'efficienza operativa.
- Espandibilità: le pompe possono essere ampliate con varie opzioni, permettendo agli utenti di personalizzare il sistema in base alle specifiche necessità produttive.
- Versione Doppio Fusto: partendo dalla versione da 25 kg per ogni modello di pompa esiste la possibilità di evitare fermi produttivi utilizzando una doppia pompa con scambio automatico.



Sistemi di prelievo

IMMAGINE	MODELLO	RAPPORTO PRESSIONE	PORTATA	VISCOSITA' MAX	CAPACITA' CONTENITORE	DIMENSIONI L x P x H (mm)
	AXKP1-S	25:1 60:1	1,5 l/min 0,7 l/min	NLGI 3 - 1.000.000 mPas	fino a 5 kg	300 x 350 x 563
	AXFP-S	25:1 60:1	1,5 l/min 0,7 l/min	NLGI 4 - 1.000.000 mPas	fino a 5 Kg	416 x 350 x 915
					fino a 50 kg	639 x 520 x 1838
					fino a 180 kg	809 x 620 x 2172
	AXFP-M	20:1 40:1	4,3 l/min 3,0 l/min	NLGI 4 - 1.000.000 mPas	fino a 50 kg	640 x 520 x 1837
					fino a 180 kg	810 x 620 x 2168
		60:1	9,0 l/min			810 x 620 x 2210
	AXFP-S-L	25:1 60:1	1,5 l/min 0,7 l/min	NLGI 4 - 1.000.000 mPas	fino a 5 Kg	640 x 520 x 1376
					fino a 50 kg	640 x 520 x 1823
					fino a 180 kg	810 x 620 x 1963
	AXFP-H	25:1 60:1	1,5 l/min 0,7 l/min	NLGI 4 - 1.000.000 mPas	fino a 50 kg	640 x 520 x 2119
	2xAXFP-S	25:1 60:1	1,5 l/min 0,7 l/min	NLGI 4 - 1.000.000 mPas	Versione 50 kg	1687 x 520 x 1842
					Versione 180 kg	2028 x 620 x 2187
	2xAXFP-M	20:1 40:1	4,3 l/min 3,0 l/min	NLGI 4 - 1.000.000 mPas	Versione 50 kg	1687 x 520 x 1837
					Versione 180 kg	2028 x 620 x 2168
		20:1 Maxi 40:1 Maxi	9,0 l/min			2028 x 620 x 2210
	AXEP	5:1	1,5 l/min	NLGI 1 - 5.000 mPas	Per contenitori cilindrici e conici da 14 a 180 kg Da 370 a 850	Da 370 a 850
		10:1	1,2 l/min	NLGI 3 - 5.000 mPas		
		20:1	0,9 l/min	NLGI 3 - 5.000 mPas		
		25:1	,3 l/min	NLGI 3 - 5.000 mPas		
	AXSP	25:1 60:1	1,5 l/min 0,7 l/min	NLGI 3 - 5.000 mPas	fino a 5 kg	Ø 135 x 252
					fino a 18 kg	
					fino a 25 kg	
					fino a 50 kg	
					fino a 180 kg	

Serbatoi in pressione

Progettazione, sicurezza e applicazioni industriali

I serbatoi in pressione sono elementi fondamentali per il prelievo dei prodotti autolivellanti. La loro applicazione si estende in numerosi settori industriali dove è essenziale garantire condizioni operative specifiche per il trattamento dei materiali.

La progettazione di un serbatoio in pressione deve tener conto delle necessità particolari dell'applicazione, nonché delle normative vigenti in materia di sicurezza.

Esistono diverse categorie di serbatoi, ognuna concepita per rispondere a requisiti specifici, adattandosi alle diverse proprietà fisiche e chimiche dei fluidi utilizzati. Rigorosi standard di sicurezza garantiscono l'integrità strutturale dei contenitori e l'operatività durante l'intero ciclo di vita del serbatoio.

I dispositivi montati sui serbatoi come le valvole di sicurezza e i manometri, sono componenti necessari per prevenire situazioni di sovrapressione potenzialmente pericolose.

In base all'applicazione, i serbatoi possono essere dotati di diversi accessori come: sensori di livello di genere diverso, sistemi di riscaldamento, vuoto, agitatori pneumatici ed elettrici. EOI Tecne si distingue nel panorama industriale per la sua capacità di fornire una vasta gamma di serbatoi in pressione, con volumi che partono da 1ml fino a 100 lt, rispondendo così alle diverse esigenze applicative.

Disponibile anche la versione in Inox da 3 lt.



500 / 500T



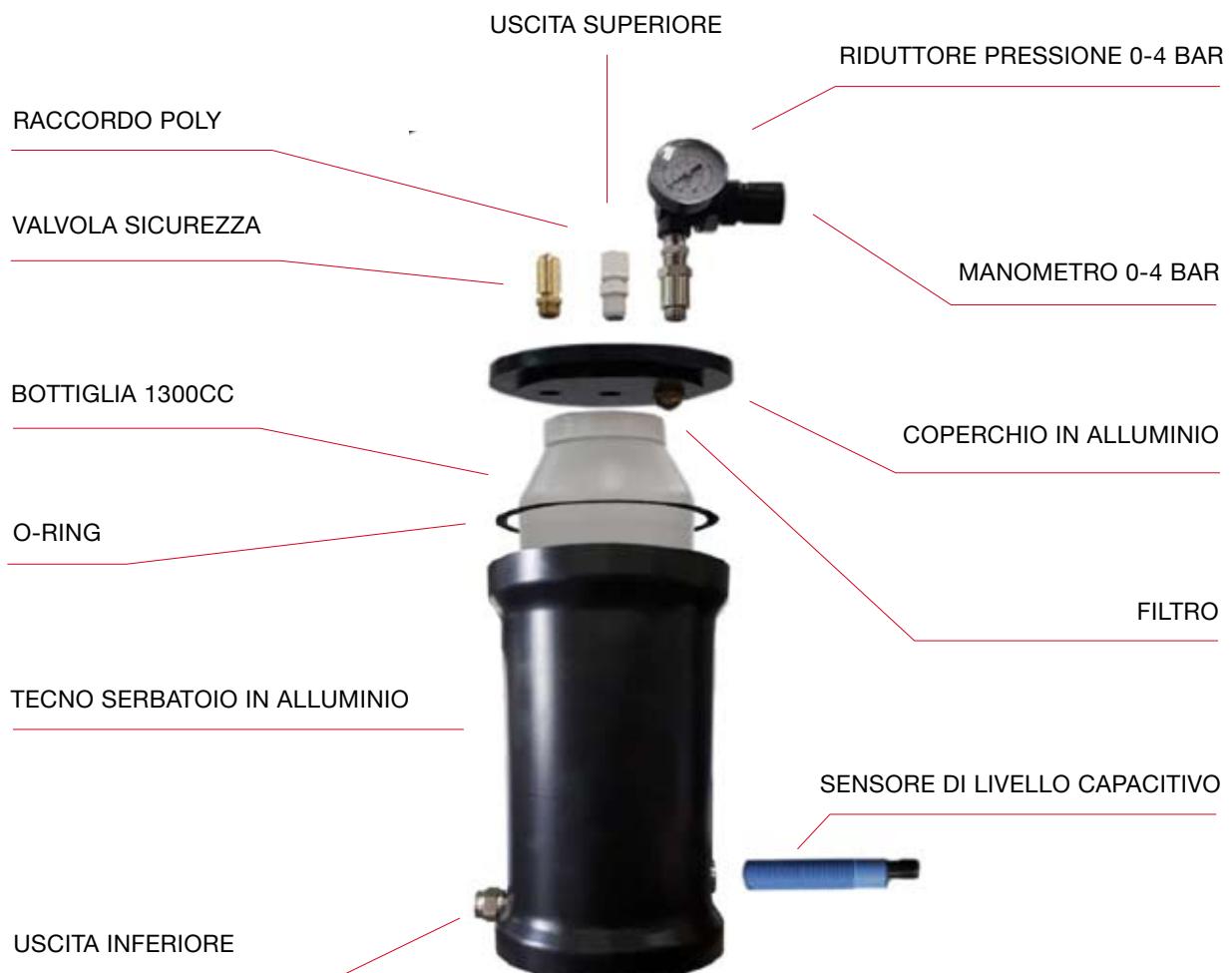
500 c/agitatore

Serbatoi in pressione

Serbatoi serie 500

IMMAGINE	MODELLO	CAPACITA' (lt)	DIMENSIONI (mm)		PESO (Kg)	MATERIALE
			H	Ø (mm)		
	500	1,7 (contenitore interno in polietilene 1,3 lt)	237,0	Int.108	4,2	Alluminio verniciato a polvere
	500T			Est.139,5		Alluminio teflonato
	500 c/agitatore	1,7	500,0	Int.108	8	Alluminio teflonato
				Est.139,5		
	500 Inox	3	319,0	Int.135,7	12	Acciaio Inox
				Est.180		

Esploso del Serbatoio 500-108



Serbatoi in pressione

Serbatoi da 10 a 80 litri

Disponiamo di un'ampia gamma di serbatoi in pressione, progettati per soddisfare le diverse esigenze industriali e commerciali. I nostri serbatoi, disponibili fino a una capacità di 80 litri, sono realizzati in vari materiali a seconda dell'esigenza del cliente e delle compatibilità chimiche.

Per garantire un utilizzo ottimale, i serbatoi possono essere dotati di una secchia interna in acciaio inox, ruote per facilitare la movimentazione e un regolatore di pressione che consente un controllo preciso delle condizioni operative.

Inoltre, EOI Tecne offre soluzioni personalizzate a seconda dell'applicazione specifica, proponendo diverse versioni dei serbatoi: con agitatore elettrico o pneumatico, con opzione di uscita inferiore e sensore di livello.

In aggiunta a queste caratteristiche, è possibile equipaggiare ogni serbatoio con fasce riscaldanti o coperte termiche. Questa modularità permette ai nostri clienti di adattare i nostri serbatoi alle specifiche esigenze della loro produzione, migliorando l'efficienza e garantendo risultati di alta qualità.



Sistemi di prelievo per cartucce

Disponiamo di un'ampia gamma di contenitori pneumatici e meccanici, progettati per rispondere alle esigenze più varie sia in applicazioni manuali che automatiche. La nostra offerta include dispositivi sia per cartucce monocomponenti che bicomponenti, garantendo soluzioni versatili e adatte a molteplici

utilizzi industriali. Le capacità dei nostri contenitori varia da 10 ml fino a 900 ml. Un aspetto caratterizzante dei nostri prodotti è la possibilità di equipaggiarli con sistemi avanzati, come i sensori di livello per un monitoraggio costante e sistemi di riscaldamento per il mantenimento della temperatura.



Accessori

Agitatori

I miscelatori pneumatici o elettrici rappresentano una soluzione efficace e versatile per la movimentazione e l'omogeneizzazione di materiali contenuti in fusti. Questi dispositivi sono progettati per garantire il processo produttivo nei diversi ambiti industriali, chimici, alimentari e cosmetici dove sono utilizzati fluidi caricati che potrebbero sedimentare se non miscelati costantemente. Gli agitatori possono essere con o senza motoriduttore a seconda che sia utilizzata una movimentazione elettrica o pneumatica.



Fasce, termocoperte e tubazioni riscaldanti

I dispositivi riscaldanti sono strumenti utilizzati per mantenere costante la temperatura abbassando o tenendo costante la viscosità di liquidi, resine o altri fluidi contenuti nei fusti. Sono particolarmente utili nei processi industriali durante la stagione invernale o per il preriscaldamento di sostanze a temperatura diversa da quella ambientale. Sono progettati e realizzati in materiali resistenti, leggeri e durevoli per garantire un riscaldamento uniforme e controllato. Tutti i sistemi di riscaldamento sono forniti con termostato regolabile e possono essere adattati alle diverse tipologie di fusti.



Sensori di pressione

I sensori di pressione sono dispositivi che misurano la pressione di un fluido convertendola in un segnale elettrico che può essere utilizzato per monitorare e controllare processi industriali garantendo la sicurezza, l'efficienza e la precisione.

Questi dispositivi possono essere classificati in base alla loro tecnologia di misurazione, che può variare da celle piezoelettriche a trasduttori capacitivi, ma indipendentemente dalla tecnologia utilizzata, la funzione principale rimane quella di monitoraggio.

La loro integrazione in sistemi di automazione consente interventi tempestivi prevenendo possibili blocchi nella produzione.

Sensore di pressione flowplus 16

Il sensore riconosce anche le più piccole variazioni di pressione del flusso e le converte in segnali elettrici. Il design estremamente compatto del sensore semplifica l'implementazione, anche in spazi ridotti. Il flowplus 16 può essere integrato nei processi esistenti tramite un attacco luer lock.



Sensore di pressione e temperatura SPT M6

Il sensore SPT M6 è in grado di misurare simultaneamente la pressione e la temperatura dei fluidi, garantendo un perfetto controllo del processo di erogazione in modo tale da poter intervenire in caso di pressioni e/o temperature anomale.

Il corpo sensore di piccole dimensioni consente la facile implementazione sia in ingresso che in uscita del sistema di dosatura e la tipologia di materiali utilizzati nella sua costruzione lo rende particolarmente resistente agli agenti chimici.

Sensore di pressione elettronico

Il sensore elettronico unisce un trasduttore di pressione e un display in un unico dispositivo, ed è disponibile con un massimo di due uscite di commutazione, un'uscita analogica e una connessione IO-Link.

Il display e il collegamento elettrico possono essere orientati in modo ottimale in qualunque situazione di montaggio. Grazie a campi di misura da 0,4 bar fino a 100 bar il sensore può adattarsi ad una ampia gamma di applicazioni. La membrana in acciaio inox è completamente saldata, quindi estremamente resistente agli agenti chimici. Tramite IO-Link, i dati di processo vengono trasmessi ad una centralina come valori di misura in bar.



Sensori di livello

Questi sensori sono dispositivi che misurano il livello del materiale liquido all'interno di un serbatoio o altro recipiente. Questi strumenti sono fondamentali in numerosi settori industriali, consentendo un controllo in tempo reale della quantità di fluido all'interno dei serbatoi.

Sensori capacativi

Particolarmente robusti, i sensori capacativi sono facili da installare, sono adatti alla misurazione di livello anche di prodotti caricati e garantiscono una buona. A differenza di altre tipologie di sensori i modelli capacativi non sono sensibili ai prodotti elettroconduttori e trovano ampio impiego nei diversi settori industriali.

Sensori radar

I sensori radar sono ideali in applicazioni dove è richiesto un elevato grado di protezione, e non richiedono una particolare manutenzione grazie alla tecnologia radar a 80 GHz senza contatto. Grazie alla tecnologia di questi sensori la misurazione è sempre precisa indipendentemente dal prodotto e dalle condizioni ambientali e di processo. Il livello all'interno dei serbatoi viene misurato tramite la rilevazione della differenza tra il segnale radar trasmesso dall'antenna e quello ricevuto dalla centralina. L'altezza di livello così rilevata viene visualizzata come valore di misura su un apposito display. Questi sensori sono dotati di omologazioni per l'impiego in ogni parte del mondo, per es. in zone ad alto rischio di esplosione, a bordo di navi o anche in applicazioni del settore igienico/sanitario.



SENSORE CAPACITIVO



SENSORE RADAR

I sensori di livello possono segnalare tramite un allarme visualizzato su apposita centralina o plc sia una condizione di eccessivo riempimento sia una di livello troppo basso.

Tra i principali sensori di livello forniti da EOI Tecne troviamo:

Sensori a galleggiante

Il principio di funzionamento dei sensori di livello a galleggiante prevede che il galleggiante sia a diretto contatto con il liquido e si muova lungo un'asta verticale, seguendo le variazioni di livello. Questi sensori non richiedono una manutenzione regolare, tuttavia sono sensibili alle turbolenze sulla superficie del liquido e presentano lo svantaggio di non potere essere usati per misurare il livello di fluidi corrosivi.

Sensori magnetici

Il sensore di livello magnetico rappresenta una soluzione ideale per applicazioni dove vengono utilizzati contenitori metallici sottoposti a pressione. Questo dispositivo è progettato per monitorare il livello di prodotto presente all'interno del contenitore, garantendo una gestione efficace del processo. La sua installazione avviene mediante una apposita fascia metallica, garantendo un fissaggio sicuro e stabile sul contenitore. La sua capacità di rilevamento accurato non solo migliora la sicurezza operativa, ma ottimizza anche la gestione dei materiali, riducendo il rischio di interruzioni nella produzione.



SENSORE A GALLEGGIANTE



SENSORE MAGNETICO

Celle di carico

Queste piattaforme elettroniche sono realizzate e progettate per garantire elevate prestazioni e precisione nelle operazioni di pesatura e vengono utilizzate come sensore di livello per monitorare il cambio di peso durante lo svuotamento dei serbatoi o fusti.

Dotate di un piano in acciaio sono fornite in diverse dimensioni assicurando una superficie adeguata per il posizionamento dei serbatoi. L'indicatore fornito con la piattaforma è un dispositivo multifunzione per l'utilizzo da banco/pannello, dotato di un display a LED che fornisce letture chiare e ben visibili. Ideale per il controllo dei pesi nei sistemi di dosaggio industriale, grazie ai 4 segnali in ingresso e 6 in uscita di serie è di facile integrazione in qualsiasi sistema di automazione.



