



ANNIVERSARY

**E.O.I.TECNE**



# DOSATURA VOLUMETRICA

# Sistemi di dosatura volumetrici

## Pompe di dosatura volumetriche

Le pompe volumetriche ViscoTec garantiscono una dosatura di precisione grazie alla geometria dell'accoppiamento di rotore e statore e lavorano in base al principio delle pompe a cavità progressiva (PCP).

Queste pompe sono progettate per garantire un'eccellente ripetibilità e precisione e possono dosare fluidi e resine da bassa fino ad altissima viscosità e abrasive.

Grazie alla loro tecnologia di dosatura volumetrica eliminano il rischio di variazioni nelle dosi legate a cambi di viscosità o della pressione di alimentazione del fluido che potrebbero compromettere il risultato finale.

Le pompe ViscoTec vengono azionate da un motore elettrico che può essere controllato da una centralina dedicata, da PC o da PLC.

Esistono diverse taglie di pompe con dosi minime di pochi mi-

crolitri fino ad una portata di oltre 3 litri al minuto, a seconda dell'applicazione del cliente e del fluido da dosare.

La serie vipro-PUMP è per portate più piccole, mentre la serie VMP è pensata per grandi portate e può essere utilizzato come pompa di rimando.

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Affidabilità
- Ottimizzazione dei costi nei processi produttivi
- Facilità di pulizia
- Alta precisione
- Facilità di integrazione
- Disponibili differenti materiali per statori e rotori

## vipro-PUMP

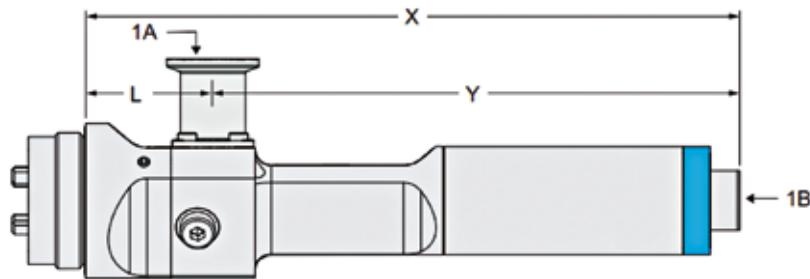


DATI TECNICI	vipro-PUMP 14	vipro-PUMP 40	vipro-PUMP 100	vipro-P MP 180	vipro-PUMP 500
Pressione massima di ingresso	20 bar	20 bar	20 bar	20 bar	15 bar
Pressione massima di dosatura	30 bar	30 bar	30 bar	30 bar	20 bar
Portata massima in volume	17 ml/min	47 ml/min	137 ml/min	225 ml/min	650 ml/min
Quantità approssimativa per rotazione	0,14 ml/giro	0,38 ml/giro	1,1 ml/giro	1,8 ml/giro	5,2 ml/giro
Quantità minima di dosatura	0,01 ml	0,03 ml	0,09 ml	0,14 ml	0,42 ml
Precisione di dosatura	± 1%	± 1%	± 1%	± 1%	± 1%
Condizioni di esercizio	10 – 40 °C	10 – 40 °C	10 – 40 °C	10 – 40 °C	10 – 40 °C
Temperatura del materiale	10 – 50 °C	10 – 50 °C	10 – 50 °C	10 – 50 °C	10 – 50 °C
Ripetibilità	> 99%	> 99%	> 99%	> 99%	> 99%
Velocità massima di rotazione	125 giri/min	125 giri/min	125 giri/min	125 giri/min	125 giri/min

# Sistemi di dosatura volumetrici

## Pompe di dosatura volumetriche

DIMENSIONI	vipro-PUMP 14	vipro-PUMP 40	vipro-PUMP 100	vipro-PUMP 180	vipro-PUMP 500
Peso senza motore	1,6 kg	1,6 kg	1,7 kg	1,9 kg	1,9 kg
X	190	190	211	244	244
Y	143	143	164	197	197
L	47	47	47	47	47
1A	DN20	DN20	DN20	DN20	DN20
1B	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"



## Serie VMP



DATI TECNICI	3VMP18	3VMP22	2VMP22 - 3D	3VMP36
Peso (senza motore)	7,5 kg	8 kg	8 kg	26 kg
Pressione massima di ingresso	20 bar	20 bar	20 bar	20 bar
Pressione massima di dosatura	30 bar	30 bar	20 bar	30 bar
Portata massima in volume	1,025 ml /min	1,787 ml/min	5,125 ml/min	8,125 ml/min
Quantità approssimativa per rotazione	8,2 ml/giro	14,3 ml/giro	41 ml/giro	65 ml/giro
Quantità minima di dosatura	0,66 ml	1,1 ml	3,3 ml	5,2 ml
Precisione di dosatura	± 1%	± 1%	± 1%	± 1%
Condizioni di esercizio	10 – 40 °C	10 – 40 °C	10 – 40 °C	10 – 40 °C
Temperatura del materiale	10 – 80 °C	10 – 80 °C	10 – 80 °C	10 – 80 °C
Ripetibilità	> 99%	> 99%	> 99%	> 99%
Velocità massima di rotazione	125 giri/min	125 giri/min	125 giri/min	125 giri/min

# Sistemi di dosatura volumetrici

## vipro-PUMP MR

È una pompa di dosatura volumetrica sviluppata principalmente per applicazioni di impregnazione nei motori elettrici.

Offre un elevato grado di affidabilità e garantisce processi di impregnazione di altissima qualità, fondamentali nella produzione di rotorri e statori per motori elettrici.

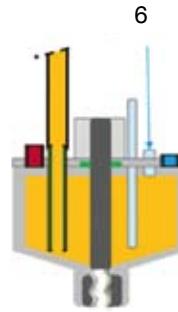
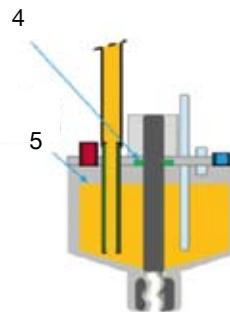
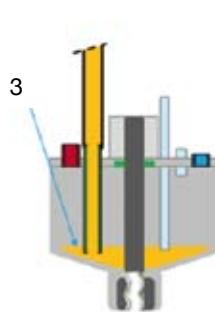
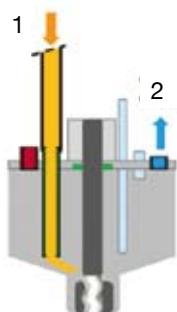
Questa pompa di dosatura assicura una precisione costante e una lunga durata, senza necessità di manutenzioni frequenti, dosando con precisione tutte le resine di impregnazione convenzionali, comprese quelle chimicamente aggressive. Il design modulare e il sensore di livello per il riempimento programmabile, rendono il sistema estremamente versatile e adattabile ai processi produttivi.

Caratteristiche come il monitoraggio della temperatura, la protezione delle guarnizioni interne dalla contaminazione e la possibilità di aggiungere valvole o connessioni per gas inerti consentono a questa pompa di offrire il massimo della flessibilità per ogni esigenza di impregnazione.



### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Sensore di livello di riempimento regolabile
- Tenute senza contatto con i fluidi che garantiscono una lunga durata operativa delle pompe
- Monitoraggio della temperatura
- Struttura modulare che facilita la manutenzione rapida e semplice
- Piastra di montaggio opzionale per interventi veloci
- Connessione di processo, ad esempio, per gas inerti (opzionale)
- Valvola di riempimento (opzionale)



1 Approvvigionamento di materiale

2 Approvvigionamento di aria

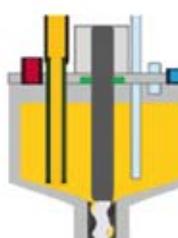
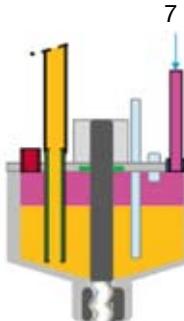
3 Livello minimo

4 Tenuta dell'albero

5 Livello massimo  
(programmabile)

6 Sensore capacitivo

7 Gas non reattivo



DATI TECNICI	40	100
Viscosità massima	20.000 mPas	20.000 mPas
Portata massima in volume	47 ml/min	137 ml/min
Quantità approssimativa per rotazione	0,38 ml/giro	1,1 ml/giro
Quantità minima di dosatura	0,03 ml	0,09 ml
Precisione di dosatura	± 1%	± 1%
Ripetibilità	> 99%	> 99%
Velocità massima di rotazione	125 giri/min	125 giri/min

# Sistemi di dosatura volumetrici

## 4RD6-EC-MF (priva di metalli nell'area di contatto con il materiale)

È una versione speciale realizzata in polimeri e quindi completamente priva di metalli ed è stata progettata per garantire una dosatura precisa, costante e affidabile di materiali sensibili.

È ideale per applicazioni che richiedono l'assenza di particelle metalliche; è adatta per materiali a bassa e alta viscosità, inclusi quelli abrasivi.

La pompa viene azionata da un motore elettrico dotato di controller integrato, che consente di impostare i parametri operativi tramite un PC oppure che può essere direttamente interfacciato con il PLC della linea produttiva.

### ADATTO PER

- Collanti a polimerizzazione anaerobica
- Acidi solforici
- Acido acetico
- Sostanze basiche
- Elettroliti a base di zolfo e cloruro
- Ipoclorito di sodio (soda per sbiancamento)
- Perossido di idrogeno
- Liquidi ionici

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Corpo della pompa in polimero e guarnizioni dedicate
- Albero del rotore completamente privo di metallo
- Geometria speciale di rotore / statore
- Ampia gamma di materiali per lo statore
- Adattatore Luer-lock per ugelli di erogazione



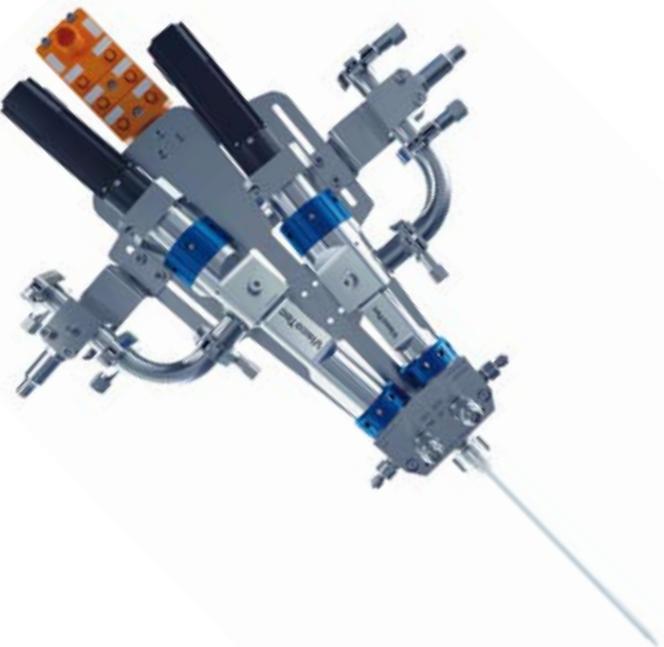
### DATI TECNICI

Peso	750 g
Pressione massima di ingresso	20 bar
Pressione massima di dosatura	30 bar
Portata in volume	Da 0,12 a 15 ml/min
Quantità approssimativa per rotazione	0,12 ml/giro
Quantità minima di dosatura	0,005 ml
Precisione di dosatura	± 1 %
Condizioni di esercizio	10 – 60 °C
Temperatura del materiale	20 – 60 °C
Velocità massima di rotazione	125 giri/min

## vipro-DUO

È una soluzione avanzata per la dosatura precisa e affidabile di resine a due componenti, ideale per applicazioni che richiedono elevata precisione e flessibilità. Il sistema si basa su due pompe vipro-PUMP abbinate per garantire la corretta erogazione in base al materiale da dosare e al rapporto di miscelazione richiesto. Il sistema viene gestito da una centralina di controllo tramite la quale possono essere impostati tutti i parametri di dosatura ed è facilmente implementabile in qualsiasi linea produttiva.

Il vipro-DUO è la soluzione perfetta per chi cerca un sistema di dosatura robusto, preciso e di facile manutenzione, con una progettazione che ottimizza i costi operativi e massimizza l'efficienza del processo produttivo.



### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Tecnologia di dosatura precisa: utilizza il principio delle pompe a cavità progressiva
- Flessibilità e modularità: il sistema è configurabile in base alle necessità specifiche di dosatura, con la possibilità di personalizzare il rapporto di miscelazione
- Manutenzione semplificata: grazie alla modularità della testa di miscelazione, ogni parte può essere pulita e sostituita singolarmente, senza necessità di smontare l'intero sistema.
- Sensori di pressione integrati
- Adattabilità a tutti i miscelatori statici
- Risparmio sui costi di ricambio

### DATI TECNICI

Portata massima in volume	1.300 ml/min
Quantità minima di dosatura	0,02 ml circa*
Rapporto di miscelazione	Da 1:1 a 100:1**

\* Dipende dal prodotto e dal rapporto di miscelazione

\*\* Dipende dalle quantità dosate

# Sistemi di dosatura volumetrici

## vipro-DUOMIX

È un miscelatore avanzato progettato per gestire resine a due componenti, con viscosità molto diverse tra loro e con rapporti di miscelazione molto sbilanciati, grazie all'utilizzo della miscelazione dinamica.

Il design modulare e flessibile, permette di gestire facilmente rapporti di miscelazione diversi, adattandosi perfettamente a diverse applicazioni industriali, tra cui automotive, aerospaziale ed elettronica e garantisce dosaggi precisi per applicazioni automatizzate.

Il sistema viene gestito da una centralina di controllo dedicata, tramite la quale è possibile impostare tutti i parametri di dosatura ed è facilmente integrabile nelle linee automatiche.



### DATI TECNICI

Portata massima in volume	Fino a 400 ml/min
Quantità approssimativa per rotazione	Da 0,12 a 5,1 ml/giro
Quantità minima di dosatura	1,00 ml
Rapporto di miscelazione	Da 1:1 a 20:1

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Design compatto
- Flessibilità nel rapporto di miscelazione
- Miscelazione dinamica
- Idoneo a materiali da bassa ad alta viscosità



## viscoDUO-P

È un sistema di dosatura per resine a due componenti compatto e preciso, ideale per applicazioni automatizzate che richiedono ridotti spazi di installazione. Grazie al principio delle pompe a cavita progressiva, questo dispenser garantisce una miscelazione perfetta, alta ripetibilità e precisione. È configurabile per soddisfare qualsiasi esigenza di dosatura tramite il suo quadro di controllo e può essere facilmente integrato in sistemi robotici o automatizzati, ottimizzando al contempo l'efficienza e riducendo i costi operativi.

DATI TECNICI	viscoDUO P 3/3	viscoDUO P 4/3	viscoDUO P 4/4
Peso senza motore	1,2 kg	1,2 kg	1,2 kg
Pressione massima di ingresso	10 bar	10 bar	10 bar
Pressione massima di dosatura	20 bar	20 bar	20 bar
Portata massima in volume	6,6 ml/min [3,3 / 3,3]	7,0 ml/min [4,3 / 2,7]	12 ml/min [6,0 / 6,0]
Quantità approssimativa per rotazione	0,06 ml/giro [0,03 / 0,03]	0,08 ml/giro [0,05 / 0,03]	0,10 ml/giro [0,05 / 0,05]
Quantità minima di dosatura	0,004 ml [0,002/0,002]	0,006 ml [0,004/0,002]	0,008 ml [0,004/0,004]
Precisione di dosatura	± 1 %	± 1 %	± 1 %
Condizioni di esercizio	10 – 40 °C	10 – 40 °C	10 – 40 °C
Temperatura del materiale	10 – 50 °C	10 – 50 °C	10 – 50 °C
Ripetibilità	> 99%	> 99%	> 99%
Velocità massima di rotazione	125 giri/min	125 giri/min	125 giri/min

# Sistema di dosatura volumetrica spray

## vipro-SPIN

È un sistema innovativo per la dosatura volumetrica di adesivi e grassi viscosi in fori passanti, filetti interni e cuscinetti. Garantisce una distribuzione uniforme e precisa, con la possibilità di regolare facilmente il volume e lo spessore dello strato applicato, garantendo la ripetibilità del processo.

È adatto a materiali da bassa ad alta viscosità e può essere utilizzato in orientamento verticale o orizzontale, grazie alla geometria conica della testa rotante.

Con la sua versatilità e la possibilità di utilizzare anche materiali bicomponenti, il vipro-SPIN è ideale per settori come l'automotive. Il sistema è facile da integrare in impianti automatizzati e offre una rapida pulizia, assicurando un processo altamente affidabile e ripetibile.

### DATI TECNICI

Dimensioni ugello (circolare) 15 - 20 - 30 - 40 mm



# Sistema di prelievo per fusti

## vipro-FEED M PLUS

È un sistema avanzato progettato per garantire lo svuotamento automatico e costante di fusti fino a 30 litri; ottimizzato per resine e fluidi di viscosità media e alta anche caricati ed abrasivi. Questo sistema di prelievo assicura un flusso continuo e preciso ai sistemi di dosatura, riducendo al minimo il rischio di interruzioni nel processo produttivo.

Il vipro-FEED M PLUS è dotato di cabinet di sicurezza che protegge l'operatore durante l'utilizzo, in particolare da possibili contatti con il fluido. Evita inoltre contaminazioni con polveri e detriti durante il processo, garantendo così un ambiente di lavoro sicuro e pulito.

La sua struttura robusta e il design efficiente lo rendono ideale per applicazioni industriali che richiedono una dosatura uniforme e continua di resine e fluidi viscosi, contribuendo a migliorare l'affidabilità e la qualità del processo.



### DATI TECNICI

Capacità fusto	10 – 30 lt
Diametro interno fusto	280 – 340 mm
Altezza massima fusto	500 mm
Pressione di alimentazione	4 – 6 bar
Portata massima di prelievo in volume	320 ml/min circa (3VMP18) 558 ml/min circa (3VMP22)
Pompa di svuotamento	3VMP18 o 3VMP22
Condizione di esercizio	10 – 40 °C
Temperatura del materiale	10 – 50 °C

### DATI TECNICI STRUTTURA

VERSIONE	DIMENSIONI (L x P x H)	PESO	ALIMENTAZIONE ELETTRICA
Un fusto	676 x 1180 x 1870 mm	280 kg circa	400 V, 6 A, 50 Hz, 0,25 Kw
Monocomponente	1276 x 1180 x 1870 mm	480 kg circa	400 V, 10 A, 50 Hz, 0,25 Kw
Due fusti	1276 x 1180 x 1870 mm	481 kg circa	400 V, 10 A, 50 Hz, 0,25 Kw

Tipo di protezione secondo DIN EN 60529 - IP54 (solo per quadro di controllo)

# Sistema di prelievo per fusti

## vipro-FEED L PLUS

È un sistema avanzato progettato per garantire lo svuotamento automatico e costante di fusti fino a 200 litri; ottimizzato per resine e fluidi di viscosità media e alta anche caricati ed abrasivi. Questo sistema di prelievo assicura un flusso continuo e preciso ai sistemi di dosatura, riducendo al minimo il rischio di interruzioni nel processo produttivo. Il vipro-FEED L PLUS è dotato di cabinet di sicurezza che protegge l'operatore durante l'utilizzo e da possibili contatti con il fluido, inoltre evita contaminazioni con polveri e detriti durante il processo, garantendo così un ambiente di lavoro sicuro e pulito. La sua struttura robusta e il design efficiente lo rendono ideale per applicazioni industriali che richiedono una dosatura uniforme e continua di resine e fluidi viscosi, contribuendo a migliorare l'affidabilità e la qualità del processo.



### DATI TECNICI GENERALI

Capacità fusto	200 lt
Diametro interno fusto	571 mm circa
Altezza massima fusto	900 mm
Pressione di alimentazione	4 – 6 bar
Portata massima di prelievo in volume	560 ml/min circa (vipro-PUMP 1400)
	2600 ml/min circa (vipro-PUMP 6500)
Pompa di svuotamento	Vipro-PUMP 1400 o vipro-PUMP 6500
Condizione di esercizio	10 – 40 °C
Temperatura del materiale	10 – 50 °C

### DATI TECNICI STRUTTURA

VERSIONE	DIMENSIONI (L x P x H)	PESO	ALIMENTAZIONE ELETTRICA
Un fusto	1080 x 2690 x 1600 mm	590 kg circa	400 V, 6 A, 50 Hz
Monocomponente	1265 x 2690 x 1600 mm	1100 kg circa	400 V, 10 A, 50 Hz
Due fusti	1265 x 2690 x 1600 mm	1100 kg circa	400 V, 10 A, 50 Hz

Tipo di protezione secondo DIN EN 60529 - IP54 (solo per quadro di controllo)

# Sistema di prelievo per fusti

## viscoMT-XS / XL

È un sistema di prelievo per fusti altamente preciso, progettato per gestire una vasta gamma di resine e paste ad alta viscosità. Questo sistema è ideale per l'utilizzo con fusti di medie e grandi dimensioni, garantendo una gestione efficiente anche di prodotti caricati ed abrasivi.

Grazie alla tecnologia avanzata ViscoTec delle pompe a cavità

progressiva, offre un apporto di materiale continuo e senza pulsazioni, assicurando un'applicazione uniforme e ripetibile.

Il suo design compatto lo rende facilmente integrabile in linee di produzione automatizzate, ed è perfetto per settori aerospaziale o automotive dove la precisione e l'affidabilità sono fondamentali per il processo produttivo.

DATI TECNICI	viscoMT-XS	viscoMT-XL
Dimensioni (L x P x H)	950 x 950 x 2000 mm	1220 x 1300 x 2651 mm
Pressione di alimentazione	6 – 8 bar	5 – 8 bar
Viscosità materiali	Da 30.000 a 7.000.000 mPas	Da 30.000 a 7.000.000 mPas
Portata massima in volume	810 ml/min	9.800 ml/min
Capacità fusto	Da 5 a 50 lt	Da 50 lt
Condizioni di esercizio	10 – 40 °C	10 – 40 °C



# Sistema di prelievo per fusti

## vipro-FEED DC

È un sistema avanzato progettato per lo svuotamento automatico e preciso delle cartucce a doppia camera per resine bicomponenti, garantendo una alimentazione uniforme al sistema di dosatura.

Adatto per cartucce da 200 ml o 400 ml con vari rapporti di miscelazione, il sistema è particolarmente indicato per resine con varie viscosità, assicurando prestazioni ottimali anche con fluidi densi e difficili da gestire.

Questo sistema è ideale per applicazioni nei settori, industriale e dell'elettronica dove è richiesta un'automazione efficiente e una gestione costante dei materiali, migliorando la qualità e la produttività del processo.

### DATI TECNICI

Dimensioni (L x P x H)	730 x 350 x 140 mm
Capacità cartucce	200 – 400 ml (altre dimensioni su richiesta)
Peso	16,5 kg circa
Pressione massima di esercizio	6 bar
Viscosità massima	100.000 mPas
Uscita del materiale	2x filettatura 1/8" nell'adattatore per cartuccia
Condizioni di esercizio	10 – 40 °C



## viscoMT-C

È un sistema di prelievo progettato per la gestione delle cartucce di resine e fluidi viscosi monocomponenti. Garantisce un'alimentazione costante al sistema di dosatura utilizzando la pressione pneumatica.

Il sistema è perfetto per alimentare sistemi di dosatura in linee automatiche industriali che richiedono erogazioni di piccole quantità. Il processo è tenuto sempre sotto controllo grazie al sensore di livello integrato.

DATI TECNICI	180 ML	310 ML	600 ML	950 ML
Altezza (mm)	324	485	436	545
Larghezza (mm)	132	130	145	145
Profondità mm	77	81	96	96
Peso	2,0 kg	2,5 kg	2,5 kg	3,0 kg
Pressione massima di ingresso	6 bar			
Condizioni di esercizio	10 – 40 °C			

# Sistema di prelievo per fusti

## viscoMT-CM

È un sistema di prelievo avanzato, progettato per gestire materiali viscosi in cartucce da 310 ml fino a 900 ml. Utilizza un pistone meccanico alimentato ad aria compressa che spinge il materiale garantendo un'alimentazione precisa e costante al sistema di dosatura.

È ideale per fluidi e paste che richiedono una gestione accurata e grazie ai suoi sensori di sicurezza e di livello è facilmente integrabile in tutte le linee produttive.



### DATI TECNICI

Dimensioni (L x P x H)	1105 x 135 x 225 mm
Dimensioni piccolo controllore (L x P x H)	180 x 255 x 190 mm
Capacità cartucce	600 ml o 950 ml
Peso	18 kg circa
Pressione massima di alimentazione	6 bar
Alimentazione elettrica	100 – 230 V AC
Condizioni di esercizio	10 – 40 °C

## viscoMT-D

È un sistema di prelievo per fusti da 1 a 5 kg, progettato per gestire una vasta gamma di resine e paste con viscosità media ed alta. Il sistema è ideale per applicazioni che richiedono un controllo preciso e uniforme del prelievo, garantendo un flusso costante per il sistema di dosatura anche con materiali difficili da trattare. Può essere anche utilizzato per il riempimento di siringhe e cartucce.



### DATI TECNICI

Dimensioni (L x P x H)	360 x 500 x 800 mm
Capacità contenitori	Da 100 ml a 5 lt
Peso	42 kg
Pressione massima di ingresso	6 bar
Viscosità materiali	Da 30.000 a 1.000.000 mPas
Portata massima in volume	136 ml/min
Condizioni di esercizio	10 – 40 °C
Alimentazione elettrica	90 V – 264 V AC / 50 – 60 Hz

# Sistemi di pre-trattamento

## viscoTREAT

I sistemi viscoTREAT di viscoTEC sono soluzioni avanzate progettate per il pretrattamento di resine, fluidi e paste anche con viscosità molto elevate (fino a 1.000.000 mPas) in una vasta gamma di applicazioni industriali eliminando problematiche comuni come la sedimentazione e la formazione di bolle d'aria durante il processo di dosatura.

Questi sistemi possono essere dotati di tecnologie di degassaggio, miscelazione e riscaldamento per garantire un'alimentazione di prodotto omogenea e senza bolle d'aria al sistema di dosatura, ottenendo così risultati di alta qualità e processi produttivi efficienti.

La miscelazione e il degassaggio avvengono in modo continuo e sotto controllo. Grazie al serbatoio integrato possono anche fungere da polmone in modo da poter sostituire il fusto finito nella pompa di prelievo senza dover interrompere la produzione. In caso di fluidi e resine molto carichi è anche possibile dotarli di un sistema di ricircolo in modo da evitare possibili depositi nelle tubazioni dell'impianto quando il sistema di dosatura è fermo. In sintesi, i sistemi viscoTreat sono la scelta ideale per chi cerca un controllo preciso, affidabile e continuo, migliorando l'efficienza del processo produttivo, riducendo al minimo gli scarti e garantendo la massima qualità del prodotto finale.

## viscoTREAT-R



DATI TECNICI	3VRP18	3VRP22
Portata massima in volume	450 ml/min	810 ml/min
Dimensioni (L x P x H)	550 x 1,335 x 700 mm	
Capacità contenitori	15 – 25 – 80 l	
Pressione massima in uscita	18 bar	
Peso	130 Kg circa (contenitore da 25 lt)	
Viscosità massima	400.000 mPas	
Alimentazione	230 V, 10 A, 50 Hz	
Condizioni di esercizio	10 – 40 °C	
Temperatura del materiale	10 – 80 °C	

## viscoTREAT-IN LINE



DATI TECNICI	
Dimensioni (L x P x H)	850 x 2340 x 1100 mm
Capacità contenitori	15 – 25 l
Pressione massima di uscita	18 bar
Peso	300 Kg circa
Viscosità massima	1.000.000 mPas
Portata massima in volume	810 ml/min
Alimentazione	400 V, 16 A, 50 Hz
Condizioni di esercizio	10 – 40 °C
Temperatura del materiale	10 – 80 °C

# Sistemi di pre-trattamento

## viscoTREAT-LM



### DATI TECNICI

Dimensioni (L x P x H)	500 x 1150 x 590 mm
Capacità contenitoria	2,5 l
Pressione massima di uscita	18 bar
Peso	100 Kg circa
Viscosità massima	350.000 mPas
Portata massima in volume	105 ml/min
Alimentazione	400 V, 16 A, 50 Hz
Condizioni di esercizio	10 – 40 °C
Temperatura del materiale	10 – 80 °C

## visco-TREAT - R 3VRP12



### DATI TECNICI

Dimensioni (L x P x H)	350 x 675 x 350 mm
Dimensioni contenitore	3,5 lt
Pressione massima in uscita	18 bar
Peso	20 Kg circa
Viscosità massima	400.000 mPas
Portata in volume	102 ml/min
Alimentazione	230 V, 10 A, 50 Hz
Condizioni di esercizio	10 – 40 °C
Temperatura del materiale	10 – 80 °C

## viscoTREAT-H



### DATI TECNICI

Dimensioni (L x P x H)	390 x 190 x 450 mm
Dimensioni contenitore	300 ml
Pressione massima in uscita	6 bar
Peso	25 kg circa
Viscosità massima	200.000 mPas
Alimentazione	24 V CC, 1 A
Tipologia protezione (secondo la norma DIN EN 60529)	IP54
Condizioni di esercizio	10 – 40 °C
Temperatura del materiale	10 – 40 °C

# Sistemi volumetrici per stampa 3D

Le teste 3D ViscoTec sono adatte per la stampa ad alta precisione di fluidi monocomponenti e bicomponenti. Il design delle teste di stampa con il collaudato principio delle pompe a cavità progressiva consente la gestione di paste con una viscosità fino a 1.000.000 mPas.

Nella configurazione appropriata, è possibile lavorare in modo affidabile anche fluidi caricati con sostanze abrasive.

Le teste di stampa possono essere facilmente collegate a quasi tutte le stampanti 3D. Il controllo è “plug and play” attraverso i segnali della stampante 3D. Le teste di dosatura ampliano la gamma di applicazioni della vostra stampante 3D in maniera semplice nel campo della stampa di fluidi.

È possibile utilizzarle per dosare siliconi, adesivi UV, paste cera-

miche, poliuretani, resine epossidiche e paste metalliche. Preciso, pulito, automatico e ripetibile: per una gestione dei materiali accurata.

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Trasporto delicato del materiale
- Dosatura volumetrica
- Punti di inizio e fine precisi
- Funzione di aspirazione programmabile
- Dosatura indipendentemente dalla viscosità
- Precisione di erogazione fino al 99%
- Testina di stampa a bassa manutenzione e durevole

DATI TECNICI	vipro-HEAD 3	vipro-HEAD 5
Tipologia materiale	Monocomponente	
Peso	750 g circa	
Portata in volume	Da 0,03 a 3,3 ml/min	Da 0,05 a 6,0 ml/min
Riscaldamento testina di stampa	Fino a 70 °C	
Funzione di risucchio	Programmabile	
Materiali di dosatura	Adesivi UV, resine epossidiche, acrilato, silicone, grasso, inchiostri, cere, ceramiche, paste abrasive e altro	

DATI TECNICI	vipro-HEAD 3	vipro-HEAD 5
Tipologia materiale	Bicomponente	
Peso	1200 g circa	
Portata in volume	Da 0,03 a 3,3 ml/min (per dispenser)	Da 0,05 a 6,0 ml/min (per dispenser)
Sensori di pressione	Opzionali	
Funzione di risucchio	Programmabile	
Rapporto di miscelazione	Da 1:1 a 5:1 (a seconda del materiale da dosare, della viscosità, della pressione e del rapporto di miscelazione)	



vipro-HEAD 3 e vipro-HEAD 5 (mono componenti)



vipro-HEAD 3/3 e vipro-HEAD 5/5 (bicomponenti)

# Sistemi volumetrici per stampa 3D

## vipro-HEAD COLOR

Il vipro-HEAD COLOR garantisce una dosatura precisa dell'inchiostro, mantenendo costante la quantità necessaria per ottenere linee di colore omogenee nei componenti.

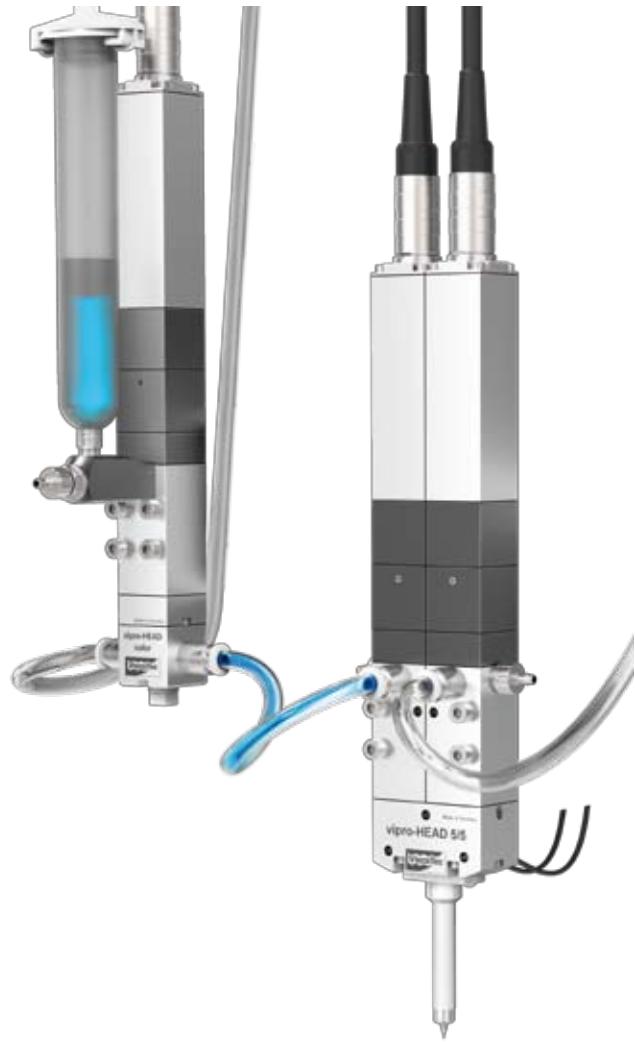
Il sistema è progettato in modo modulare, permettendo un cambio rapido delle testine di stampa, offrendo così completa flessibilità nel processo. La possibilità di cambiare facilmente i colori o le concentrazioni di colore consente adattamenti veloci e senza complicazioni.

La tecnologia viscoTec di dosatura volumetrica, che gestisce con precisione materiali altamente viscosi, assicura una miscelazione ottimale dei pigmenti con il materiale principale, per un design finale perfetto. Inoltre, la funzione automatica di "suck-back" garantisce un processo di erogazione pulito, evitando sbavature e gocce, e mantenendo il controllo assoluto sulla qualità della stampa.



### DATI TECNICI

Peso	600 g circa
Portata in volume	0,03 - 3,3 ml/min
Erogazione inchiostro	Per pigmenti colorati e additivi (0,5-3%)



# Sistemi FOOD & PHARMA

## Pompa di riempimento igienico vipura-PUMP 10T

È una pompa di dosatura e riempimento compatta e versatile, ideale per applicazioni nei settori farmaceutico, alimentare e cosmetico. Con un design ridotto, consente di ottimizzare lo spazio di installazione, riducendo la lunghezza del 25% rispetto a pompe con capacità di dosatura simile e il peso di oltre il 60%. Nonostante le dimensioni compatte, offre una maggiore portata, garantendo precisione e velocità.

A seconda della necessità applicativa, garantisce flessibilità nella dosatura che può variare da piccoli volumi a quantità maggiori. Grazie alla connessione CIP, la vipura-PUMP 10T è adatta per la pulizia in linea ed è perfetta per il riempimento di prodotti come salse, marinature, alimenti per animali, gel doccia, detergenti, dentifrici e creme.

### DATI TECNICI

Volume del corpo della pompa	460 lt
Peso senza motore	10 kg
Pressione massima di ingresso	8 bar
Pressione massima di dosatura	10 bar
Portata massima in volume	14 lt/min
Quantità approssimativa per rotazione	Da 20 ml/giro a 200 ml/giro
Quantità minima di dosatura	20 ml
Precisione di dosatura	± 1 %
Condizioni di esercizio	10 - 40 °C
Temperatura del materiale	10 - 40 °C
Ripetibilità	> 99%
Velocità massima di rotazione	140 giri/min



## Pompa di dosatura VHD

È un sistema di dosatura volumetrico che grazie alla tecnologia delle pompe a cavità progressiva si adatta a tutte le linee di produzione semi-automatiche e automatiche. Con elevati standard igienici, è perfetto per dosare da piccole quantità fino a grandi portate, rispondendo alle esigenze di personalizzazione nei settori alimentare e cosmetico. È in grado di gestire anche materiali ad alta viscosità, come decorazioni con glassa o cioccolato, e prodotti cosmetici complessi. Facile da integrare nelle linee di

produzione, il VHD offre una grande precisione e garantisce il massimo dell'igiene. Può essere fornita anche nella versione adatta ai sistemi di lavaggio in linea CIP & SIP.

### DATI TECNICI

Quantità approssimativa per rotazione	Da 0,1 ml/giro a 5,1 ml/giro
Portata in volume	Da 0,2 ml/min a 800 ml/min



## Pompa di dosatura VPHD

È un sistema di dosatura volumetrico per il settore farmaceutico e alimentare ideale per la dosatura di fluidi di qualsiasi viscosità ed è progettato per garantire precisione assoluta, affidabilità e ripetibilità. Grazie al principio delle pompe a cavità progressiva permette di dosare fluidi senza sottoporli a stress meccanici, il che lo rende ideale per applicazioni medicali.

La sua tecnologia avanzata, permette di regolare facilmente la velocità di dosatura e di utilizzare se necessario la funzione di suckback per evitare perdite. Il sistema ha la certificazione GMP e FDA che permette lo smontaggio della pompa senza l'utilizzo di attrezzi in modo da poter lavare e sterilizzare le parti a contatto con il fluido in autoclave.

Grazie a diverse taglie e alla possibilità di utilizzare varie tipologie di ugelli, la pompa è adattabile a specifiche esigenze personalizzate.

La sua struttura compatta consente un'installazione ottimale e una facile integrazione nei sistemi di produzione esistenti anche in linee dove sono necessarie molte pompe in uno spazio ristretto.

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Costruzione/sviluppo conforme alle normative FDA
- Costruzione conforme agli standard igienici e farmaceutici
- Certificato di collaudo 3.1 (DIN EN 10204)
- Tutte le superfici per applicazioni farmaceutiche  $R_a \leq 0,8 \mu\text{m}$
- Possibilità di flusso inverso (senza gocciolamenti o filamenti del prodotto)
- Relazione lineare tra la velocità del motore e il volume di dosatura
- Lunga durata grazie alla scelta di componenti specifici
- Smontaggio/assemblaggio rapido e semplice senza l'uso di attrezzi
- Facile assemblaggio e disassemblaggio del rotore
- Elastomeri: VisPharm-H FDA, VisPharm-V FDA

### DATI TECNICI

Quantità approssimativa per rotazione	Da 0,1 ml/giro a 5,1 ml/giro
Portata in volume	Da 0,2 ml/min a 800 ml/min



## Pompa di dosatura RD

È una pompa volumetrica a cavità progressiva, ideale per dosare e travasare prodotti in vari settori, come alimentare, cosmetico e farmaceutico.

È adatta per fluidi da bassa ad alta viscosità, anche abrasivi o caricati con particolato solido. Questa pompa è la soluzione ideale per lo svuotamento di fusti e per il trasferimento di fluidi. È anche in grado di fare riempimenti fluidi a caldo o a freddo ed è progettata per garantire risultati ottimali in sistemi CIP/SIP (cleaning in place / sterilization in place).

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Costruzione e materiali conformi alle normative FDA
- Pompa di alimentazione per i sistemi di doatura in linea
- Utilizzo in sistemi di svuotamento dei barili
- Adatta per alimenti, cosmetici e prodotti farmaceutici da basse ed alte viscosità
- Adatta anche per materiali abrasivi e caricati
- Progettata per risultati ottimali con sistemi CIP/SIP

### DESIGN E COMPONENTI OPZIONALI

- Doppia parete per alimentazione di fluidi riscaldati
- Azionamento tramite motore con servocomando
- Acciaio inossidabile speciale su richiesta
- Disponibili diversi materiali per lo statore, compatibili alle normative FDA (FKM, EDPM)

DATI TECNICI	
Pressione massima di ingresso	8 bar
Pressione massima di dosatura	20 bar
Portata in volume	Da 50 ml/min a 116 ml/min
Quantità approssimativa per rotazione	Da 10 ml/giro a 2.000 ml/giro
Precisione di dosatura	±1%
Condizioni di esercizio	10 – 100 °C
Temperatura del materiale	-20 – 120 °C



# Sistemi FOOD & PHARMA

## VHD-Q per riempimenti multipli

È un sistema di dosatura compatto e modulare, progettato per l'integrazione in linee di riempimento automatizzate.

Grazie al suo design quadrato, i dispenser possono essere posizionati affiancati tra loro con un ingombro minimo, ottimizzando lo spazio e la flessibilità nelle applicazioni multi-linea.

È ideale per la dosatura di materiali di diverse viscosità e si

adatta perfettamente a una vasta gamma di settori come alimentare, cosmetico e farmaceutico.

La sua progettazione igienica, la facilità di integrazione e la sua adattabilità rendono il sistema perfetto per ambienti di produzione ad alta intensità, migliorando l'efficienza e riducendo i tempi di fermo.

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Design compatto con forma quadrata
- Tempi ciclo brevi di 0,5 secondi (a seconda del materiale)
- Facile integrazione nelle linee di riempimento
- Riempimento di materiali da bassa ad alta viscosità
- Adatto per dosare volumi da 0,1 a 20 ml

### DATI TECNICI

	3VHD12-Q	2VHD12-3D-Q
Pressione massima di ingresso	5 bar	5 bar
Pressione massima di dosatura	20 bar	15 bar
Portata massima in volume	238 ml/min	714 ml/min
Quantità approssimativa per rotazione	1,7 ml/giro	5,1 ml/giro
Precisione di dosatura	±1%	±1%
Condizioni di esercizio	10 – 40 °C	10 – 40 °C
Temperatura del materiale	10 – 40 °C	10 – 40 °C
Ripetibilità	> 99%	> 99%



# Sistemi FOOD & PHARMA

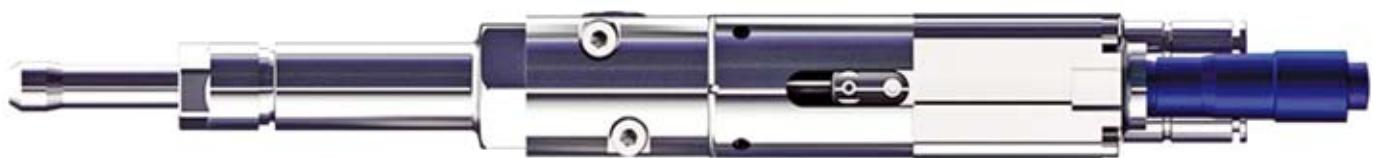
## Valvola di riempimento (filling valve)

È un sistema progettato per offrire un riempimento rapido e preciso, grazie a un design compatto che facilita l'installazione in diverse applicazioni.

La tecnologia avanzata permette tempi di dosatura rapidi, mantenendo alta precisione anche a velocità di riempimento elevate, offrendo così un controllo totale sulla quantità di prodotto dosato. È ideale per applicazioni che richiedono grandi performance e affidabilità.

### DATI TECNICI

Quantità ottimale di dosatura	Da 0,1 a 20 ml
Tempo di dosatura	500 ms
Viscosità	Da liquido a pastoso



## viscoDUO-VM HD

È un sistema modulare per la miscelazione e la dosatura continua di resine e fluidi bicomponenti. Tutti i componenti del nuovo viscoDUO-VM HD soddisfano i requisiti GMP e sono conformi alla FDA. Il sistema di dosatura può essere utilizzato nei settori della tecnologia medica e della cosmesi, nonché nei settori della diagnostica e dell'odontoiatria.

Può essere utilizzato anche per la produzione di alimenti e prodotti per la casa. Il design modulare del ViscoDUO-VM HD, ne consente l'utilizzo in un'ampia gamma di applicazioni.

È possibile avere portate da 0,5 ml/min ad oltre 1000 ml/min. Come tutti i prodotti della gamma ViscoTec, il dosatore è facile da integrare nei processi automatizzati.

Grazie al principio delle pompe a cavità progressiva il sistema può gestire fluidi e resine da bassa ad alta viscosità con rapporti di miscelazione da 1:1 a 100:1 e portate selezionabili. Tutti i componenti a contatto con il prodotto sono realizzati in acciaio inox 1.4404 e, su richiesta, possono essere dotati di un certificato di lotto. In base all'applicazione vi è la possibilità di scegliere il materiale dello statore tra diversi elastomeri conformi alla FDA.



### DATI TECNICI

Portata massima in volume	1,428 ml/min
Quantità minima di dosatura	0,34 ml
Rapporto di miscelazione	Da 1:1 a 100:1

# Sistemi di prelievo igienici

## viscoMT - XS / XM

Il sistema di prelievo igienico viscoMT rappresenta una soluzione avanzata per la gestione di fluidi da media ad alta viscosità, offrendo una alimentazione continua e costante ai sistemi di dosatura.

Grazie alla sua compatibilità con fusti di diverse dimensioni, è ideale sia per applicazioni che richiedono il trattamento di grandi volumi che per quelle che necessitano di flussi minori. È un sistema di prelievo appositamente realizzato per i settori alimentare, farmaceutico e cosmetico.

Il design igienico del sistema facilita operazioni di pulizia rapide e complete, prevenendo il rischio di contaminazione e rispettando i più rigorosi standard di igiene.

DATI TECNICI	viscoMT - XS	viscoMT - XM
Dimensioni dei contenitori	Da 10 lt a 50 lt	Da 50 lt a 1.500 lt
Viscosità massima	7.000.000 mPas	7.000.000 mPas
Portata massima in volume	2,5 lt/min	90 lt/min



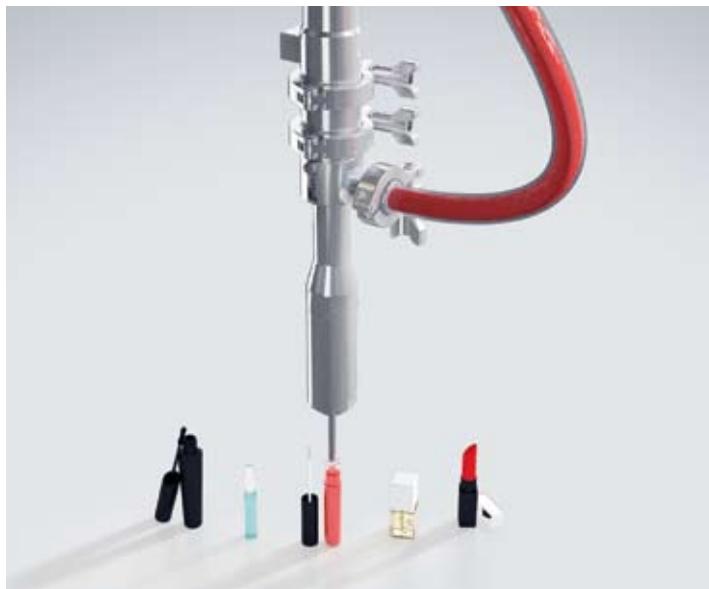
# Possibili applicazioni



- Cordolo sigillante



- Pasta saldante



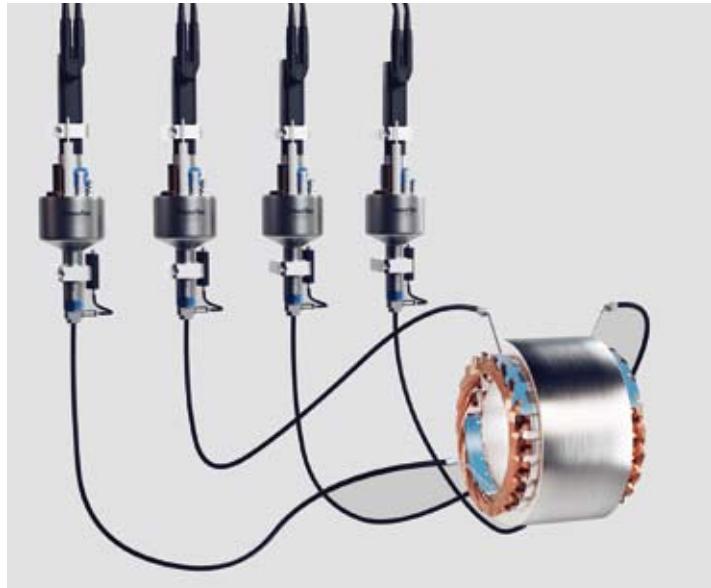
- Riempimenti



- Dosatura adesivo



- Dosatura paste termiche



- Impregnazione

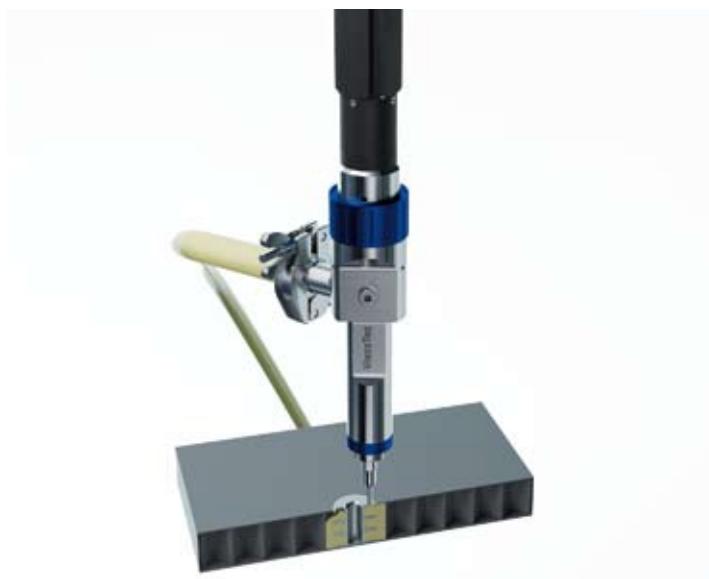
# Possibili applicazioni



- Incapsulamento



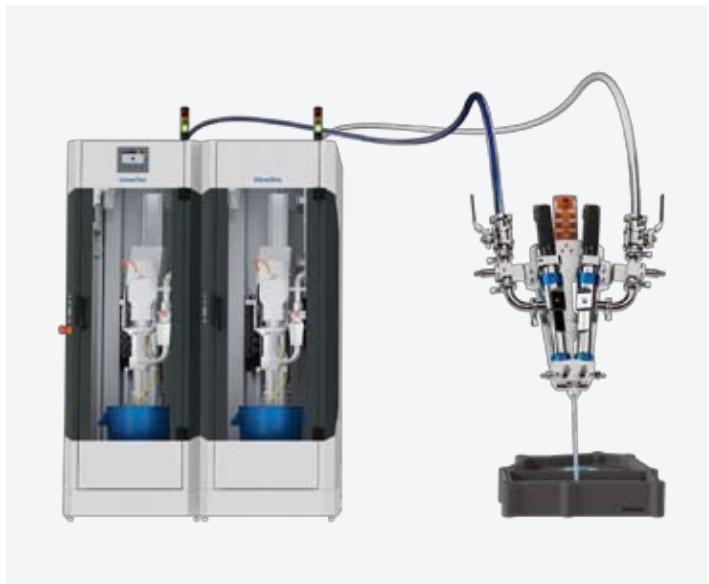
- Sigillatura



- Incollaggio di inserti



- Decorazione



- Bi componente



- Bi componente con trattamento

